

**Общество с ограниченной  
ответственностью  
Промышленно - Финансовая Компания  
«ЭФФЕКТ»**



**Кооперативный Сетевой Бизнес  
Промышленного Производства  
Инновационных Материалов и  
Изделий.**

---

Республика Татарстан, г. Нижнекамск.  
2023 год.

## 1. Введение

### **Краткий Бизнес - План производства Композитных «Европоддонов», материалов и изделий по новейшим Инновационным технологиям.**

Наша компания ООО ПФК «ЭФФЕКТ» предлагает рассмотреть производство как готовой линии, так и отдельного оборудования, используемого при изготовлении Композитных «Европоддонов (паллет), материалов и изделий: цементы шлако - щелочных марок М500 и М1500 и прочностью выше, сверхпрочные ангидритовые гипсы марок ГА-16, ГА-20, ГА-25, сверхпрочные гипсы марок Г-16, Г-20, Г-25 и прочностью выше, архитектурный фибро - бетон, пластикаты, «ЗД» панели, панели «Армстронг», «изумрудные», «мраморные» и другие панели, плиты межкомнатные и межквартирные, плиты для строительства домов и коттеджей, различные блоки, обогреватели и т.д. по заказу потребителей.

Предлагаемый Бизнес - План содержит обоснование расчёты строительства Мини - завода по производству Композитных «Европоддонов» (паллет), материалов и изделий по новейшим Инновационным технологиям.

### *2. Цель Проекта.*

*Проект включает в себя строительство Мини - завода производительностью от 12 000 «Европоддонов» в сутки .*

Цель проекта – создание предприятия по производству Композитных «Европоддонов» (паллет), предназначенных для складирования и транспортировки широкого перечня грузов.

*Перед обычными деревянными поддонами, такой вид Композитной продукции имеет много неоспоримых преимуществ:*

- эксплуатация Композитных «Европоддонов» (паллет) снижает риск порчи грузов заусеницами, щепами и гвоздями;
- стабильные размеры и вес облегчают их использование в автоматизированных производственных линиях и складских комплексах;
- благодаря физико - механическим качествам и химическим свойствам сырья они стойки к внешним воздействиям и влаге.

Другим положительным качеством является высокая остаточная стоимость Композитного «Европоддона» (паллет) и возможность их повторной переработки.

## ООО ПФК «ЭФФЕКТИ»

Ужесточение мировых требований к деревянной таре с введением стандарта «ISPM-15» сделало весьма привлекательным использование именно Композитных «Европоддонов» (паллет) в экспортных операциях.

Существующие строгие гигиенические Стандарты пищевых производств, которые определяют использование в технологических процессах Композитных «Европоддонов».

Все вышеуказанное определяет высокий спрос на данный вид продукции.

В ходе реализации Проекта планируется создание предприятия, ориентированного на изготовление универсального «Европоддона» размером 1200 мм. х 800 мм. х 150 мм., способного выдерживать динамическую нагрузку до 2500 кг.

Концепция Проекта предполагает строительство современных производственных зданий со складским помещением на основе многолетней плёнки «Светлица» (Россия), приобретение и монтаж производственного оборудования.

В дальнейшем возможно использование данного оборудования для производства других видов композитных поддонов и изделий: цементы шлако - щелочных марок М500 и М1500 и прочностью выше, сверхпрочные ангидритовые гипсы марок ГА-16, ГА-20, ГА-25, сверхпрочные гипсы марок Г-16, Г-20, Г-25 и прочностью выше, архитектурный фибро - бетон, пластикаты, «3Д» панели, «Армстронг» панели, «изумрудные», «мраморные» и другие панели, блоки и т.д. по заказу потребителей.

Для размещения производства необходим земельный участок общей площадью порядка 25 000 м<sup>2</sup>.

Размещение производственного комплекса целесообразно на расстоянии не более 50 км от городского центра, вблизи автомобильных и железных дорог.

Композитные «Европоддоны» (КЕП) используются для транспортировки и хранения товаров.

Композитные «Европоддоны» (КЕП) имеют ряд преимуществ перед конкурентами – они дешевле в 2 раза, негорючие, легко перерабатываются, производство композитных поддонов осуществляется методом литья, «Европоддоны» (паллеты) не токсичны и не содержат вредных веществ.

Технические характеристики Композитных «Европоддонов» (паллет) соответствуют Стандартам композитных материалов.

Мы можем предложить Мини - завод, как для производства стандартных Композитных «Европоддонов» (паллет) размером 1200 мм. х 800 мм. х 150 мм., так и нестандартных по индивидуальному заказу.



# ООО ПФК «ЭФФЕКЛ»

Производство Композитных «Европоддонов» (паллет) осуществляется путём формирования композитного гипсобетона литьевой консистенции в форме.

**Цена от 12 720 000 рублей (с НДС) + 10 млн. рублей линия подготовки сырья. ИТОГО = 22 720 000 рублей.**

\* Минимальная цена на Мини - завод представлена в стандартной модификации (с автоматизацией процессов и т. д.).

В зависимости от т.з. Заказчика (например, без автоматизации) она может быть и ниже. Доставка КП оборудования возможна в любой регион России, в страны СНГ и Европы.

### **3. В состав Мини - завода производства от 12.000 штук «Европоддонов» (паллет) в смену входит оборудование:**

<b>Наименование оборудования</b>	<b>Количество</b>
Растариватель мягких контейнеров «Биг - Бег», с электроподъёмником 2 тонн.	1 шт.
Дозатор гипса — 500 литров	1 шт.
Дозатор воды объёмом 450 литров	1 шт.
Форма КП 1200 мм x 800 мм x 150 мм на 1 поддон каждая	600 шт.
Шкаф управления ШУА-260, дозацией гипса, воды, тензодатчики. Управление смесителем – автомат.	1 шт.
Транспортная тележка, грузоподъёмность до 2,4 тн. для сушилки	14 шт.
Телега перекатная для перемещения пустых тележек с пути № 1 на путь №2 и наоборот	2 шт.
Захват поддона для переворота и перемещения 1 поддона	1 шт.
Эл. подъёмник грузоподъёмностью 500 кг для распалубки форм	1 шт.

## ООО ПФК «ЭФФЕКЛ»

Эл. подъёмник грузоподъёмностью 1000 кг для разгрузки тележек с поддонами.	1 шт.
Толкатель для перемещения поддонов в телеге	1 шт.
Захват для перемещения стопки поддонов (15 поддонов)	1 шт.
Смеситель гипса ГС (V = 3000 литра, разъёмный)	2 шт.
Винтовой конвейер длина 7 метра	3 шт.

№ п.п.	Наименование Техники	Количество	Сумма, тыс. руб.
1	Тепловая пушка «Master RS - 30»	1	120
2	Мини торкрет станция.	1	50
3	Смеситель строительный двухлопастной	2	20
4	Бетонная ёмкость для смесителя на 2500 литра	2	20
5	Ручной гидравлический. штабелер «HS2515 OXLIFT» - 1,5 тонн (0 кВт)	1	70
6	Рохля для погрузки 2 тонн (0 кВт)	1	50
7	Весы паллетные до 1500 кг	1	40
8	Формы для поддонов	600	1500
9	Оборудование для распалубки, сушки и складирования		150
10	Электрические подъёмники - растариватели	2	100
11	Дозатор гипса 500 литров	1	120
12	Дозатор воды 450 литров	1	100
13	Шкаф управления	1	50
14	Дробилка «Др-3-Щ»	1	360
15	Вибросито песка «РВС - 02» 16 тонн/час	1	100
16	Шнековые транспортёры	3	450
17	Платформа - вибратор 3.2 м x 4 м	1	100
18	Вагонетки - платформы	15	600
19	Скоростной измельчитель ДЗ-2800	1	300
20	Ёмкость для сухой смеси	1	40
21	Рельсовые пути -1040 м/п		160

## ООО ПФК «ЭФФЕКТИ»

22	Материалы на месяц/сутки		12,394 млн.руб./ 456 тыс.руб.
		<b>Итого затрат:</b>	<b>12,72 млн. руб.</b>

**Примечание:** сушильная камера не входит в состав оборудования. Она может быть заказана у специализированной компании, либо у наших специалистов.

**Окупаемость оборудования для производства «Европоддонов» (паллет) — от 2, 5 месяцев.**

**Необходимые размеры цеха (для оптимальной установки оборудования):**

В идеале для первой линии производства и просушки необходимо помещение размерами 900 м<sup>2</sup> со следующими минимальными размерами:

Высота – от 7,5 метров до 12 метров.

Длина – от 60 метров и выше.

Ширина – от 15 метров и выше.

### **Технологическая схема производства Композитных «Европоддонов» (паллет).**

При производстве композитных поддонов предусмотрены следующие технологические процессы (стадии):

1. Доставка (транспортирование), подача и хранение (складирование) исходных материалов.
2. Дробление и измельчение исходных материалов.
3. Варка гипсовых вяжущих, сушка и упаковка для хранения.
4. Производство дозированием и смешиванием композитной добавки.
5. Дозирование исходных материалов и приготовление гипсобетонного композитного раствора.
6. Формование композитного поддона.
7. Распалубка форм с композитными поддонами (КП).
8. Сушка композитных поддонов в специальной камере.
9. Приёмка готовых изделий ОТК.
10. Складирование композитных поддонов для дозревания в складе.
11. Вывоз готовой продукции.

# ООО ПФК «ЭФФЕКЛ»

Себестоимость производства одного Композитного «Европоддона» (паллета) размером 1200 мм х 800 мм х 150 мм – от 130 рублей.

Оптовая цена композитного поддона – от 450 рублей.

**Себестоимость = 130 рублей.**

**Цена продажи = 450 рублей.**

**Разница = 320 рублей.**

**12 000 шт/смену х 320 руб/шт. = 3.840.000 рублей в смену.**

**3.840.000 рублей х 25 рабочих дней = 96.000.000 рублей в месяц.**

**96.000.000 рублей х 12 месяцев = 1.152.000.000 рублей в год и выше.**

## *Краткий Бизнес - План рентабельности бизнеса производства Композитных «Европоддонов» (паллет).*

Затраты на производство одного Композитного «Европоддона» (паллета) (в СЗФО, например: в Санкт - Петербурге, при условии, что гипс закупается вагонами в Архангельске или в другом регионе в радиусе 1000 км от места производства):

<b>Наименование</b>	<b>Количество кг на 1 поддон</b>	<b>Цена 1 кг/руб.</b>	<b>Сумма, руб.</b>
Гипс - 5	16,4	2,1	34,44
Песок	16,4	0,5	8,2
Добавка «Г81»	0,328	61,2	20,07
Вода	6,4	0,025	0,16
<b>Всего материалов</b>	<b>39,528</b>		<b>62,87</b>
Зарплата			16,0
Эл. энергия			0,2
Амортизация			2,0
Накладные расходы			8,21
<b>Себестоимость поддона без налогов</b>			<b>81,07</b>
Налог ИП с одного поддона			11,74
Всего затрат			<b>92,81</b>
<b>Чистая прибыль с 1 поддона</b>			<b>157</b>
<b>Дневная прибыль мини- завода ПГП (при работе в 3 смены)</b>			<b>1 130 400</b>
<b>Месячная прибыль мини -завода ПГП (при работе в 3 смены)</b>			<b>28 260 000</b>

## Основное оборудование для производства Композитных «Европоддонов» (паллет).

### **1. Растариватель «Биг- Бегов».**

Необходим для растарки гипсов из «Биг - Бегов».

Можно выделить основной вид растаривателя «Биг - Бегов», который можно использовать при производстве Композитных «Европоддонов» (паллет):

Растариватель «Биг - Бегов» с электроталью (тельфером) — ОПТИМАЛЬНО. Считается самым востребованным и практичным в производстве.

При его использовании не требуется дополнительных объёмных устройств (кран - балки, погрузчика) для растаривания контейнеров типа «Биг- Бега».

### **2. Винтовой конвейер.**

Для производства ПГП блоков винтовой конвейер «ВК-219» используется для автоматической транспортировки гипса в дозатор.

Конвейер в рамках линии по производству поддонов работает полностью автоматически.

### **3. Дозаторы (3 шт).**

От точности дозаторов гипса, песка и дозатора воды зависит качество итогового продукта, так как технология подразумевает максимально точные пропорции материалов.

В нашем мини - заводе используются дозаторы на тензодатчиках, которые автоматически отмеривают необходимые объёмы материалов и отправляют их в смеситель.

Настройки дозаторов можно менять через специальный терминал. Это позволяет производить на одном и том же мини-заводе композитные поддоны разных видов. Благодаря автоматической системе управления можно сохранить несколько режимов дозации и переключать их с пульта по мере необходимости.

### **4. Смеситель гипса.**

В нашей линии производства Композитных «Европоддонов» используются 2 шт. по 3900 литровых смесителя (1,25 x 1,25 x 2,5).

Этого объёма хватает для выпуска всех основных видов КЕП «Европоддонов» (паллет).

## **5. Шкаф управления.**

Используется для автоматического управления дозаторами и смесителем. Позволяет изменять характеристики работы оборудования – для производства разных видов поддонов.

## **6. Формы для композитных поддонов (600 шт).**

Формы КП предназначены для заливки гипсового теста и получения сформированных композитных поддонов. Стандартные формы позволяют производить полнотельные с полыми ножками поддонов размерами 1200 x 800 x 150.

По желанию клиента, формы могут быть изготовлены и под другие размеры. Каждая форма предназначена для производства 1 КП поддона.

Суммарно во всех формах (300 шт/час в стандартной комплектации мини - завода КЕП) одновременно можно изготавливать 75 поддонов x 2 платформы, процесс заливки и распалубки длится 30 минут. 300 поддонов в час, 2400 поддонов в смену (8 часов).

7. Каждая форма состоит из пластикового каркаса, сделанного из «АВС - пластика» на термо - вакуумном станке.

## **8. Захват поддона для переворота.**

Этот захват предназначен для подъёма и переворота одного КП поддона, который извлекается из формы. Эта процедура крайне необходима, чтобы не повредить свежий сформированный поддон.

## **9. Транспортная тележка (14 шт).**

Используются для транспортировки и сушки композитных поддонов, извлечённых из форм. Каждая тележка выдерживает вес до 3 тонн.

Если длинная сушка, то возможно вам потребуется большее количество тележек, для увеличения объёма производства.

## **10. Захват для 1 композитного поддона.**

Используется для перемещения поддонов в стопки по 12 шт. x 6 стопок.

Благодаря нему можно быстро и аккуратно сформировать и упаковать полную тележку поддонов.

Необходимо для сушки, складирования и дальнейшей транспортировки.

По технологии производство представляет собой следующее: производство композитных поддонов на гипсовом вяжущем осуществляется путём формования гипсового теста литевой консистенции в пластиковые формы.



## ООО ПФК «ЭФФЕКЛ»

Используется гипсо - смеситель периодического действия (работающий по принципу скоростного смесителя), выгрузка готовой композитной массы из смесителя производится при помощи тельфера опрокидыванием в формы. Разборка, смазка, сборка форм производится вручную.

Загрузка смесителя производится вручную с эстакады.

Принимаем рабочий вариант нормы расхода компонентов на 1 м<sup>3</sup> гипсового теста:

<b>Компонент</b>	<b>Количество, кг/м<sup>3</sup></b>
Гипс	820
Вода	320
Песок	820
Добавка «Г - 81»	16,4
Замедлитель схватывания гипса	1,0
<b>ИТОГО:</b>	<b>1977,4</b>

**Расход гипса принят для гипса марок «Г- 5» или «ГА- 40».**

Водогипсовое отношение принято для достижения необходимой подвижности гипсовой массы.

Оба параметра при смене гипса могут меняться.

Количество добавки принимается необходимым для достижения нужной плотности гипсовой массы за 5 минут перемешивания.

Количество замедлителя подбирается с таким расчётом, что время от заливки гипсового теста до распалубки составит около 30 минут, от заливки до заливки (одной и той же формы) — 1 час.

<b>Материал</b>	<b>Количество, кг/куб.м.</b>	<b>Цена, руб/кг.</b>	<b>Стоимость, руб.</b>
Гипс	820	2,1	1722
Вода	320	0,025	8
Песок	820	0,5	410
Замедлитель схватывания гипса	1,0	55	55
Добавка «Г - 81»	16,4	61,2	1004

**ИТОГО:**

**3200**

Расход материалов на одно изделие составит 0,027 м<sup>3</sup> при выходе поддонов из 1 м<sup>3</sup> композитного гипсобетона 37 шт.

Экономические расчёты по производству композитных поддонов необходимо начать с уточнения стоимости гипса, поступающего на производство, т.е. его цена + стоимость доставки.

Это необходимо сделать по той причине, что в структуре себестоимости стоимость гипса составляет порядка 54%.

Принимаем оптимальную производительность (гипсосмеситель «ГС - 3000» х 2 шт. и 75 форм пластиковых) в 2 заливки форм в час = 300 шт. заливок, в смену (в сутки — при односменной работе), выход поддонов 2400 штук в смену (сутки).

Принимая в месяце 25 рабочих дня — за месяц производство составит 60.000 штук «Европоддонов» (паллет) поддонов.

**Доходы:** при цене продажи 430 руб./шт. валовый доход составит 43 000 000 руб. в месяц за одну смену, в 3- и смены - 129 000 000 руб.

### *Расходы.*

**1. Фонд заработной платы** (5 рабочих, мастер, начальник производства, бухгалтер) — 400 000 руб.

**2. Расход материалов за месяц:**

<b>Материал</b>	<b>Количество, тонн</b>	<b>Цена в руб/кг.</b>	<b>Стоимость, руб.</b>
Гипс	2952	2,1	6 199 200
Вода	1152	0,025	28800
Песок	2952	0,5	1 476 000
Замедлитель схватывания гипса	1,44	55	79 200
Добавка «Г- 81»	59	61,2	3 610 800
<b>ИТОГО</b>			<b>11 394 000</b>

## ООО ПФК «ЭФФЕКЛ»

### 3. Расход электроэнергии за месяц (при условии электрического обогрева сушилки):

<b>Мощность</b>	<b>кВт</b>	<b>Продолжительность потребления, часов в сутки</b>	<b>Итого, кВт в месяц.</b>
Мощность обогрева сушилки	30	15	11 250
Потребляемая мощность прочая	23	8	4 600
<b>ИТОГО:</b>			<b>15 850</b>

При стоимости 1 кВт\*ч 10,0 руб расход электроэнергии составит 158. 500 руб. в месяц.

Разница между доходами (108.000.000 руб.) и основными расходами (11.952.000 руб) составит 96.048.000 руб.

### *Технология производства Композитных «Европоддонов» (паллет).*

Линия по производству композитных поддонов выполняет следующие этапы изготовления продукции:

- Дозирование и замешивание всех компонентов.
- Заливка смеси в формы.
- Выдержка изделий в формах.
- Извлечение готовых поддонов из форм.

### *Доход от бизнеса.*

Прибыль предприятия будет зависеть от объемов продаж и себестоимости продукции.

В среднем, на изготовление одного поддона затраты составят порядка 120 - 130 руб.

А вот рыночная его цена начинается от 450 рублей и выше.

Реальная окупаемость с учётом срока строительства и ввода в эксплуатацию – 7 мес.

Начальные затраты - 22 720 000 руб.

**Чистая выгода - 1.152.000.000 рублей и выше.**

***Эффективность Проекта составляет 1:58 (5800%).***

# ООО ПФК «ЭФФЕКЛ»

## РЕЗЮМЕ.

**Основной продукт:** Композитные «Европоддоны» (паллеты) из микробетона размером 1200 мм x 800 мм x 145 мм.

### **Дополнительные продукты, получаемые активацией вяжущих:**

- Цементы шлако - щелочных марок М500 и М1500 и выше;
- Сверхпрочные ангидритовые гипсы марок Г-16; Г-20; Г-25 и ГА-16; ГА-20; ГА-25 и выше.
- Архитектурный фибро - бетон;
- Пластикаты, Панели в ассортименте, Блоки, Плиты «ЗД», Плиты межкомнатные и межквартирные, Плиты для строительства домов и коттеджей, Канализационные люки и т.д.

Покупатели продукции такие как: Международная Инновационно - Производственная компания «Knauf Gips KG» (в России «КНАУФ») около 330.000 шт. в месяц, ООО «Холдинг Аква» готов приобретать 1,2 млн. поддонов в год, Министерство сельского хозяйства Ставропольского края выразило желание приобретать все произведённые поддоны и ряд других российских и зарубежных потребителей.

Себестоимость нашего поддона около 130 руб./шт., продажная цена 430 руб./шт.

Сегодня рыночная цена поддонов из дерева от 1000 руб. за штуку, пластиковые поддоны в 1,5 - 3 раза дороже.

### **Готовые «Европоддоны» («Паллеты»).**









*Чистая выгода при производстве Композитных «Европоддонов» (паллет) составит сумму в размере 1.152.000.000 рублей в год и выше.*

*Чистая выгода при производстве дополнительных продуктов, получаемые активацией вяжущих: цементы шлако - щелочных марок М500 и М1500 и выше, сверхпрочные ангидритовые гипсы марок ГА-16, ГА-20, ГА-25, блоки, плиты, панелели, архитектурный фибро - бетон, пластикаты **выгода увеличится на сумму более 5.000.000.000 руб/год.***

*«ЗД» Панели.*



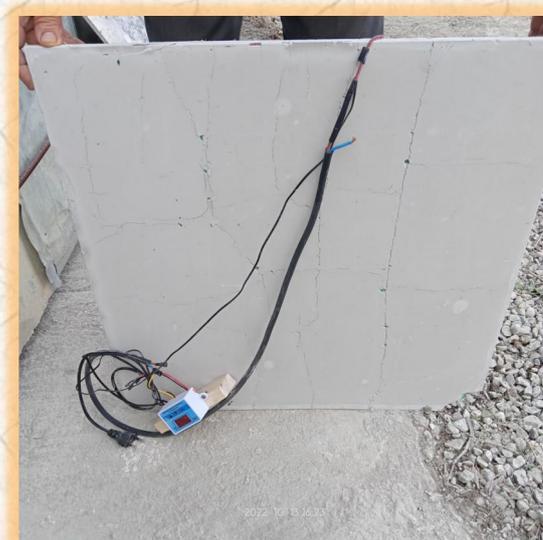
*«АРМСТРОНГ» Панели.*



**Отделочные Панели.**



**«ОБОГРЕВАТЕЛИ» - Плиты Обогревающие.**



**Декоративный Блок.**



## Упаковка Готового Сырья.

**АКТИВАЦИЯ ВЯЖУЩИХ**

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Гипс высокопрочный применяется в керамической, фарфоро-фаянсовой промышленности для изготовления форм и моделей; в нефтяной промышленности для трамбонирования скважин; в изготовлении легких изделий; в строительстве для изготовления сухих смесей, наливных полов.  
Рекомендуется соблюдать водотвердое отношение 0,3.  
**СРОК ХРАНЕНИЯ:**  
6 месяцев. Хранить в сухом месте на деревянных поддонах.

**APPLICATION:** High-strength gypsum is used in ceramic, porcelain and faience industry for manufacturing of forms and models; in the oil industry for plugging of wells; in the manufacture of molded products; in construction for the production of dry mixtures self-leveling floors. It is recommended to observe a water-solid ratio of 0.3.  
**SHELF LIFE:** 6 months. Store in dry place on wooden pallets.

ПАРТИЯ №  
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ:

ООО "АВЕРС"  
355003, Россия, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. Молодежная, 21.  
Адрес производства: Россия, Ставропольский край, Пржевальский район, ст. Подкузов, ул. Железнодорожная, 63 А.  
e-mail: [2000000@mail.ru](mailto:2000000@mail.ru)

ГИПС Г-25

**АКТИВАЦИЯ ВЯЖУЩИХ**

**ГИПС**  
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ГИПС Г-25

**GYPSUM ATLANT**

ГОСТ 125-2018

ГИПС Г-25

ГИПС Г-25

30 КГ

30 КГ

ГИПС Г-25



**Подготовка Площадки для применения технологии  
«Грунто - Бетон».**



**Готовая Площадка с использованием технологии  
«Грунто - Бетон».**



**Готовая Площадка с использованием технологии  
«Грунто - Бетон».**

**Проверка на прочность грунта грузовым автомобилем марки «КАМАЗ»**



**Дома - Панели.**





# ООО ПФК «ЭФФЕКТИ»

## Общество с ограниченной ответственностью Промышленно - Финансовая Компания «ЭФФЕКТИ».

**Юридический адрес:** 423579, Республика Татарстан.  
г. Нижнекамск, ул. Вахитова, д. 12 «А» кв. 39.

**Генеральный директор ООО ПФК «ЭФФЕКТИ»**  
Ильдар И. Гарипов (Учредитель).

**Тел. 8-917-900-48-41; 8-937-615-27-08;**

**E – mail: feniks-2005@bk.ru;**

**WhatsApp: 8-917-900-48-41;**

**Telegram: 8-937-615-27-08;**

**Viber: 8-937-615-27-08;**